



SCHEDA PRODOTTO

kitchens 2016

La presente scheda prodotto ottempera alle disposizioni della legge del 10 aprile 1991 n.126 "Norme per l'informazione del consumatore" e al Decreto dell'8 febbraio 1997 n.101 "Regolamento d'attuazione".

Scocche (coperchi/fondi/fianchi/ripiani)

Tutti i contenitori sono realizzati con pannelli in particelle di legno dello spessore di 18 mm in classe E1 idrorepellenti V100 placcati con foglia melamminica bianca, grigio antracite o decor tortora.

Tutti i pannelli sono bordati con bordo in ABS spessore 1 mm.

I ripiani mobili interni sono dotati di reggiripiani bloccati, nel rispetto della norma europea, corredati di un profilo acciaio frontale di rinforzo.

Schienali scocche

Pannello in MDF (Medium Density Fiberboard), spessore 3 mm rivestito in foglia melamminica in finitura bianca, grigio antracite e decor tortora.

Ripiani in vetro

Realizzati in vetro sp. 8 mm grigio trasparente supportati da reggiripiani bloccati in zama con appoggio in gomma silconica.

Ante sp 18mm (modello Grafica)

Realizzate con pannelli in particelle di legno dello spessore di 18 mm in classe E1 rivestito con laminati effetto "scratch", Spess Art, Sablè (anche laccati secondo cartella colori Valdesign), Tranchè o laminati lisci - tutti i pannelli sono bordati con bordo in ABS spessore 1 mm; oppure realizzate con pannelli in MDF (Medium Density Fibreboard) dello spessore di 18 mm in classe E1 laccati opaco o lucido (per le caratteristiche delle vernici vedere voce relativa) nei colori come da cartella Valdesign.

Ante sp 18mm (modello Grace)

Realizzate con pannelli in MDF (Medium Density Fibreboard) dello spessore di 18 mm in classe E1 laccati opaco, lucido finitura liscia o metallizzata (per le caratteristiche delle vernici vedere voce relativa) nei colori come da cartella Valdesign.

Ante sp 18mm (modello Reflex)

Realizzate con pannelli in MDF (Medium Density Fibreboard) dello spessore di 18 mm in classe E1 rivestito con foglia in PVC con uno spessore da 0.3-0.5 mm pressata sul lato anteriore nelle finiture come da cartella colori Valdesign (opaco e lucido); placcato con foglia melamminica bianca sul lato posteriore.

I bordi sono raggiati, solo sul lato anteriore, con raggio 3mm.

Ante sp 22mm (modello Logica)

Realizzate con pannelli in particelle di legno dello spessore di 22 mm in classe E1 impiallacciati con legni di essenze come da cartella colori Valdesign (per le caratteristiche dei tranciati e delle vernici vedere voce relativa);
oppure rivestita con nobilitato melamminico nelle finiture come da cartella Valdesign;
oppure realizzate con pannelli in MDF (Medium Density Fibreboard) dello spessore di 22 mm in classe E1 laccati opaco o lucido (per le caratteristiche delle vernici vedere voce relativa) nei colori come da cartella Valdesign;
oppure placcato con laminato HPL bordato con bordo Unicolor sp 1mm (Unicolor è un materiale colorato in superficie e in tutto lo spessore con colori predefiniti, resistente all'abrasione, al calore secco, all'acqua bollente).

Ante sp 22mm (modello Logica Elios - Logica Rain)

Realizzate con pannelli in particelle di legno dello spessore di 22 mm in classe E1 impiallacciati con legni di essenze come da cartella colori Valdesign (per le caratteristiche dei tranciati e delle vernici vedere voce relativa);
oppure realizzate con pannelli in MDF (Medium Density Fibreboard) dello spessore di 22 mm in classe E1 laccati opaco o lucido (per le caratteristiche delle vernici vedere voce relativa) nei colori come da cartella Valdesign.

Ante sp 28mm (modello Domus)

Realizzate con pannelli in particelle di legno di legno idrorepellente dello spessore di 28 mm in classe E1 impiallacciati con legni come da cartella colori Valdesign (per le caratteristiche dei tranciati e delle vernici vedere voce relativa); le ante impiallacciate vengono bordate con bordi sp 1mm in legno supportato ABS;
oppure placcati con foglia melamminica poi laccata lucida o opaca (per le caratteristiche delle vernici vedere voce relativa) nei colori come da cartella Valdesign.

Ante sp 25mm (modello Forty/5 – Soho)

Realizzate con pannelli in MDF (Medium Density Fibreboard) Light dello spessore di 25 mm con spigoli raggiati r 2mm impiallacciati con legni di essenze come da cartella colori Valdesign (per le caratteristiche dei tranciati e delle vernici vedere voce relativa); oppure laccati opaco o lucido (per le caratteristiche delle vernici vedere voce relativa) nei colori come da cartella Valdesign; oppure rivestiti in resina cementizia (per le caratteristiche delle resine vedere voce relativa) nei colori come da cartella Valdesign.

Ante in vetro (modello Reef)

I telai delle ante in vetro sono in alluminio verniciato di spessore 16 mm finitura bianca o brunita.
Sui telai sono incollati vetri temperati di spessore 4 mm laccati lucidi o acidati nei colori come da cartella Valdesign.

Legni

Rovere laccato: tranciato di rovere europeo sp. 0.6 mm impiallacciato su pannello; la superficie del tranciato viene spazzolata per accentuare la vena naturale del legno, poi viene applicato uno strato di fondo a cui segue la laccatura colorata opaca (per le caratteristiche delle vernici vedere voce relativa)

Rovere Fashion Wood: tranciato di rovere europeo sp. 0.6 mm impiallacciato su pannello; la superficie del tranciato viene spazzolata per accentuare la vena naturale del legno, viene poi applicata una tinta, poi un fondo leggero, a cui successivamente viene sovrapposto uno strato di finitura poliuretana opaca catalizzata (per le caratteristiche delle vernici vedere voce relativa).

Olmo: tranciato di olmo sp. 0.6 mm impiallacciato su pannello; sulla superficie del tranciato viene applicata una tinta, poi un fondo leggero, a cui successivamente viene sovrapposto uno strato di finitura poliuretana opaca catalizzata (per le caratteristiche delle vernici vedere voce relativa).

Vernici

Per laccatura si utilizzano esclusivamente vernici che rispettano tutti i requisiti di sicurezza: in particolare non contengono sostanze classificate 1 e 2 dalla legge 203/88 D.M. 1207/1990 sull'emissione di solventi quali trieline, isocianati, acetaldeide, acido formico, etc...
Per la tintura dei legni si utilizzano miscele di pigmenti e una vernice opaca poliuretana catalizzata trasparente con opacità da 5 a 10 gloss, resistente all'ingiallimento.

La vernice poliuretana lucida stesa con spessore di 40/45 micron ha un grado di brillantezza di 94/98 gloss.

La vernice poliuretana opaca stesa con spessore 40/45 micron ha un grado di brillantezza 10/15 gloss.

Il gloss è un parametro di misura del grado di opacità di un prodotto verniciante che varia da 0 (massima opacità) a 100 (massima brillantezza).

Resina cementizia

E' una resina monocomponente ad alte prestazioni.

Questa miscela complessa di polimeri sintetici in emulsione acquosa viene stesa a più mani con una spatola sul supporto.

Contiene resine copolimere in emulsione complessa, cere, emulsionanti, coalescenti, livellanti, cariche inerti, ausiliari di filmazione.

Ante in vetro (diversi da modello Reef)

I telai delle ante in vetro sono in alluminio verniciato di spessore 20 mm finitura acciaio opaco e, a richiesta, verniciati come da cartella colori Valdesign.

Sui telai sono montati vetri di spessore 4 mm in finitura grigio trasparente temperati o vetri trasparenti laccati nei colori stabiliti da Valdesign con pellicola anti rottura applicata.

Ante Steel

Ante sp 19 mm realizzate in pannello nobilitato con foglia melaminica grigia rivestito esternamente in acciaio finitura Scotch Brite sp 8/10.

Pannellature sp 18mm

(schienali, boiserie, pannelli per cappe pannellabili, fianchi strutturali in finitura, spalloni, vani a giorno, inserimenti a giorno)

Sono realizzati con pannelli in particelle di legno dello spessore di 18 mm in classe E1 idrorepellenti rivestiti con:

laminati effetto "scratch", laminati lisci, impiallacciati legno, placcati laminato finiture Unicolor (per le caratteristiche dei vari materiali vedere voce relativa) - tutti i pannelli sono bordati in ABS spessore 1 mm;

oppure realizzate con pannelli in MDF (Medium Density Fibreboard) laccati lucidi o opachi, pressati con foglia di PVC (solo un lato)

Pannellature sp 22mm

(schienali, spalloni)

Sono realizzati con pannelli in particelle di legno dello spessore di 22 mm in classe E1 idrorepellenti rivestiti con: laminati lisci - tutti i pannelli sono bordati in ABS spessore 1 mm; oppure realizzate con pannelli in MDF (Medium Density Fibreboard) laccati lucidi o opachi o impiallacciati legno.

Pannellature sp 28 mm

(chiusura laterale a giorno, spalloni)

Realizzate con pannelli in particelle di legno dello spessore di 28 mm in classe E1 impiallacciate con legni (per le caratteristiche dei tranciati e delle vernici vedere voce relativa) e bordate con bordi sp 1mm in legno supportato ABS; oppure placcate con foglia melamminica poi laccata lucida o opaca (per le caratteristiche delle vernici vedere voce relativa) nei colori come da cartella Valdesign.

Pannellature sp 40 mm

(mensole, mensole a L per basi e pensili, spalloni)

Realizzate con pannelli in particelle di legno dello spessore di 40 mm in classe E1 rivestite con laminati effetto scratch, Spess Art, Sablè; oppure impiallacciate (per le caratteristiche dei tranciati e delle vernici vedere voce relativa) e bordate con bordi sp 1mm in legno supportato ABS; oppure placcate con foglia melamminica poi laccata lucida o opaca (per le caratteristiche delle vernici vedere voce relativa) nei colori come da cartella Valdesign; oppure placcate con laminato HPL bordato con bordo Unicolor sp 1mm (Unicolor è un materiale colorato in superficie e in tutto lo spessore con colori predefiniti, resistente all'abrasione, al calore secco, all'acqua bollente).

Pannellature sp 60 mm

(Spalloni)

Realizzate con pannelli in particelle di legno dello spessore di 60 mm in classe E1 rivestite con laminati effetto scratch, Spess Art, Sablè; oppure impiallacciate (per le caratteristiche dei tranciati e delle vernici vedere voce relativa) e bordate con bordi sp 1mm in legno supportato ABS; oppure placcate con laminato HPL bordato con bordo Unicolor sp 1mm (Unicolor è un materiale colorato in superficie e in tutto lo spessore con colori predefiniti, resistente all'abrasione, al calore secco, all'acqua bollente).

Strutture in metallo

(componenti dispensa Scaffale, gamba penisola Soho, telaio per gamba Titan, struttura libreria Iron)

Realizzate in trafilato di acciaio rifinito con verniciatura epossidica bianco o ghisa; oppure rifinito con verniciatura opaca come da cartella Valdesign.

Ferramenta

Cerniere

In acciaio garantite per oltre 120.000 cicli di apertura/chiusura, ammortizzate, regolabili nelle 3 direzioni e dotate di innesto rapido con clip ed hanno aperture da 110°, 165°.

Cassetti

Guide in acciaio con portata collaudata di 40 o 60 Kg. alla coppia e movimenti garantiti per 80.000 cicli di apertura e chiusura. Dotate di bloccaggio a fine corsa e facilmente regolabili, fornite con estrazione totale e richiamo di chiusura negli ultimi 4 cm. Quanto sopra vale anche per i cestoni che, in più, montano una barra metallica che aumenta la capacità di contenimento in altezza (non per linea Vionaro). I cassetti hanno fondo e schienale in particelle di legno dello spessore di 16 mm in classe E1 rivestito con foglia melamminica finitura grigia goffrata o grigio antracite.

Attaccaglie reggipensile

Realizzate in ABS stampato con gancio in acciaio e carter di copertura in acciaio.

Dotate di due regolazioni hanno una portata di 130 Kg la coppia (attenzione, bisogna sempre verificare anche la solidità della parete a cui fissare i contenitori). Di serie sono montate anche nelle colonne e nelle basi con profondità inferiore a 45 cm onde evitarne il ribaltamento.

Attaccaglie basi/colonne sospese

Realizzate in acciaio con carter di copertura in plastica.

Dotate di due regolazioni hanno una portata di 200 Kg la coppia (attenzione, bisogna sempre verificare anche la solidità della parete a cui vengono fissati i contenitori).

Piedini

Le basi e le colonne sono corredate di piedini in materiale plastico ABS con regolazione in altezza di 2 cm.

Zoccoli

Gli zoccoli possono essere in materiale plastico rivestito in PVC con finitura acciaio opaco o, a richiesta, in alluminio finitura acciaio opaco o laccati come da cartella colori Valdesign. Tutti gli zoccoli sono dotati di guarnizione in gomma e gancio per fissaggio ai piedini.

Fondo frigo

In materiale plastico ABS con griglia per aerazione frigo e spine in legno.

Fondo base lavello

Il fondo base lavello è dotato di un copri fondo in alluminio anodizzato che protegge il fondo dalla condensa del sifone, perdite d'acqua e dalla corrosione da parte dei detersivi.

Maniglie

Le maniglie sono tutte in metallo (acciaio, zama, alluminio) verniciato con finitura nichel spazzolato o laccato da cartella colori Valdesign.

Meccanismi

Per le caratteristiche dei meccanismi per apertura ante pensili con movimento verticale / vasistas / a libro e degli accessori estraibili su guide per basi, pensili e colonne vedere scheda dell'elemento che viene inserita da Valdesign, all'interno della scocca relativa, in fase di montaggio.

Scolapiatti

Tutti gli scolapiatti sono in acciaio inox, montati su telaio di alluminio e corredate di vaschetta raccogli gocce in plastica.

I pensili scolapiatti con ante battenti hanno in dotazione le cerniere di apertura a 165°.

Piani di lavoro/spalloni

Piani in laminato HPL.

Il laminato è un rivestimento a base di resine fenoliche o melamminiche che viene applicato a pannelli di particelle di legno. Il laminato HPL (o ad alta densità, applicato ad alta pressione) è un laminato che rispetta le norme EN 438/1 che ha elevate doti di impermeabilità, stabilità e resistenza.

I piani in laminato HPL forniti da Valdesign completamente placcati e bordati in Unicolor sp 1mm (Unicolor è un materiale colorato in superficie e in tutto lo spessore con colori predefiniti, resistente all'abrasione, al calore secco, all'acqua bollente).

Top Corian®

Corian® è un materiale composito realizzato con una miscela di 1/3 di resina acrilica (polimetilmetacrilato) e 2/3 di minerali naturali (tridrato di alluminio) con aggiunta eventuale di pigmenti colorati.

Corian® è resistente, igienico, antistatico, resistente alle macchie, inalterabile alla luce, ideale per realizzare piani di lavoro per cucina.

Top Okite®

Okite® è un composto di quarzo (il quarto materiale più duro al mondo) e di resina poliestere (usata in minima parte nella composizione con funzione di legante tra le particelle di quarzo).

Conserva tutte le caratteristiche fisico-meccaniche della roccia madre da cui deriva, è quindi resistente agli impatti, all'abrasione e ai comuni acidi domestici.

Inoltre è certificato all'Ente Statunitense "NSF" per la collocazione in aree destinate alla preparazione dei cibi.

Top in Marmo / Granito / Porfido

Rocce completamente naturali con caratteristiche fisiche diverse in base alla provenienza e alla tipologia, lavorate in lastre e trattate con prodotti impermeabilizzanti specifici.

Top in Ceramica

La ceramica è un materiale ad alte prestazioni ideale per applicazioni come piani da cucina. Questo materiale non si graffia, non si macchia, resiste al calore e al fuoco, e grazie al suo basso tasso di assorbimento è l'ideale per il contatto con gli alimenti e la lavorazione degli stessi.

Top in agglomerati di quarzo

I composti di quarzo sono materiali ad alta compattezza e a basso potere assorbente, perciò resistono agli acidi, non assorbono liquidi, odori e grassi alimentari, sono di facile pulizia e garantiscono l'igiene, resistono a buona parte delle macchie d'uso, a rigature e graffi. Non necessitano di alcun trattamento superficiale manutentivo.

Top in Resina cementizia

Top realizzato con pannelli in MDF (Medium Density Fibreboard) dello spessore di 20 - 30 mm rivestiti con una miscela di polimeri sintetici che dona un effetto materico che ricorda il cemento grezzo. Traspirante. Ottima resistenza all'acqua, alle sostanze acide e alcaline. Resistenza delle superfici ai liquidi freddi EN 12720:2009. Classe raggiunta F, secondo UNI 10944. Resistenza delle superfici al calore secco EN 12722:2009. Classe raggiunta C secondo UNI 10944. Resistenza delle superfici al calore umido EN 12721:2009. Classe raggiunta A secondo UNI 10944.

Non contiene alcuna sostanza pericolosa per l'uomo e l'ambiente.

Acciaio INOX

Top costituito da pannelli in particelle di legno classe E1 nobilitati e idrofughi rivestiti da lamina in acciaio inox 10/10 o 15/10 o 40/10 AISI 304, ricco di cromo e nichel, straordinariamente resistente alla corrosione.

La finitura delle superfici è ottenuta con il trattamento di spazzolatura Scotch Brite, che evita il depositarsi di sporco e batteri, garantisce ottima resistenza ai graffi e possiede particolare pregio estetico.

Alzatine

Le alzatine possono essere laminato HPL bordato con bordo Unicolor sp 1mm o in materiale plastico rivestito alluminio finitura acciaio opaco, oppure in agglomerato di quarzo, Okite®, Corian®, marmo, granito, acciaio inox o ceramica.

Manutenzione

Parti nobilitate e laminate

Pulire con un panno morbido e detergente liquido, risciacquare e asciugare accuratamente. Non utilizzare prodotti abrasivi o aggressivi, che contengono alcool e solventi. Si raccomanda di non utilizzare prodotti contenenti diluenti o acetone perché possono provocare deformazioni o rammollimenti nei bordi stessi.

Parti in legno o impiallacciate

Pulire esclusivamente con panno morbido inumidito con acqua e asciugare accuratamente. Non strofinare energicamente in quanto la lucentezza della vernice potrebbe alterarsi. Non utilizzare prodotti contenenti acetone, cloro, diluenti o detersivi abrasivi.

Parti laccate

Pulire esclusivamente con panno morbido inumidito con acqua e asciugare accuratamente. Non utilizzare prodotti contenenti acetone, cloro, diluenti o detersivi abrasivi. È possibile che durante le prime pulizie, il panno rimanga leggermente colorato, questo fatto è legato alla presenza di polveri di vernice che nell'operazione di essiccazione riaffiorano in superficie: una volta eliminate non si presentano più.

Piani in laminato (HPL)

Utilizzare spugna o panno umido. Per le macchie utilizzare un normale detergente per superfici lavabili non abrasivo. Si raccomanda di asciugare perfettamente subito dopo la pulizia. Evitare il contatto diretto con pentole molto calde che potrebbero provocare delle macchie di calore o un rialzamento del laminato.

Piani in agglomerati di quarzo

Per la pulizia ordinaria si consiglia l'uso di detersivi neutri ed acqua.

Nel caso di superfici di lavoro particolarmente sporche si possono usare anche detersivi aggressivi a base acida.

Nonostante il materiale possa resistere ad elevate temperature, è opportuno proteggerlo con sottopentole per evitare il contatto diretto con le superfici di pentole e stoviglie appena ritirate dal fuoco.

Top in Ceramica

Per la pulizia quotidiana si consiglia di utilizzare detersivi neutri o sgrassatori, diluiti in acqua calda, seguendo le modalità riportate sulle confezioni.

Piani in Marmo/Granito/Porfido

Per la pulizia ordinaria si consiglia una pulizia tempestiva e l'uso di detersivi neutri ed acqua.

Inoltre i top si possono trattare 1-2 volte l'anno con prodotti specifici impermeabilizzanti.

Per la pulizia dei marmi e dei porfidi sono assolutamente da evitare:

-I prodotti acidi (es. alcool o acido muriatico, aceto e succo di limone) che avrebbero un effetto corrosivo e renderebbero ruvida e opaca la superficie del marmo perdendo la lucidatura.

-I prodotti detersivi che contengono acido fluoridrico (HF), fosforico (H3PO4) e cloridrico (HCL), che ha il potere di sciogliere completamente il quarzo che compone i silicati.

Si può usare l'ammoniaca, che non è acida ma basica.

Il granito invece è resistente agli acidi deboli come alcool, aceto, acido citrico e anche ad alcuni acidi forti che si usano nella pulizia domestica come l'acido muriatico (solfonico). In ogni caso si consiglia di usare gli acidi forti solo in casi estremi e avendo provato prima tutti gli altri detersivi meno potenti.

Per tutte le pietre naturali sono assolutamente da evitare i prodotti anticalcare.

Le pietre naturali non temono il calore.

Top Corian®

Le superfici in Corian® possono essere pulite con detergenti o creme abrasive agendo con movimento circolare. Graffi: la superficie può essere graffiata da lame o oggetti appuntiti: evitare di tagliare o tritare direttamente sul piano. Calore: il calore può danneggiare la superficie: non posare tegami roventi direttamente sul piano o sui lavelli Corian®. Usare sempre una sottopentola. Non versare acqua bollente in grande quantità sul lavello in Corian®. Comunque si possono cancellare i segni del tempo con la lucidatura: si può ridare, anche dopo molti anni, il suo aspetto iniziale.

Top Okite®

Okite® resiste al calore nei limiti dell'uso domestico, tuttavia, è consigliato l'uso di sottopentola. Okite® non si macchia, ma al pari di qualunque altro materiale si sporca. Per lo sporco più ostinato può essere utilizzata una spugna abrasiva, ma si consiglia di evitare solventi chimici quali candeggina, acetone e prodotti per la pulizia a base di alcalina.

Piani in Cemento

Per la pulizia di tutti i giorni si consiglia di usare un panno in microfibra non abrasivo con detergente neutro ad esempio multiuso senza ammoniaca. Per una pulizia ancora meno aggressiva ed ecologica si può utilizzare acqua distillata ed aceto al 20/30% circa. Per uno sporco più ostinato si possono utilizzare degli sgrassanti come "Chanteclair" o "Mastro lino" sempre con un panno in microfibra. Non usare in nessun caso acidi, alcool, acetone, alcool etilico puro o solvente per unghie.

Piani in acciaio INOX

Pulire con acqua tiepida. Per macchie più resistenti, utilizzare aceto caldo diluito in acqua. Se l'acqua è molto calcarea pulire le macchie bianche con acqua calda e bicarbonato. Non utilizzare prodotti abrasivi, pagliette metalliche e prodotti che contengono cloro, quali candeggina, acido muriatico. Aver cura di pulire nel senso della satinatura.

Nota:

Classi di emissione di formaldeide in Europa
Estratto da www.federlegno.it

I pannelli a base di legno vengono classificati in base alle loro emissioni di formaldeide seguendo i criteri delineati nelle norme tecniche di settore e riassunti nell'appendice B della UNI EN 13986. I pannelli possono essere classificati in una delle due classi E1 o E2. La classe di emissione viene assegnata al prodotto sulla base di prove iniziali di tipo e di prove periodiche di controllo della produzione. I parametri che caratterizzano i pannelli di classe E1 sono i seguenti:

Prove iniziali di tipo: tutti i tipi di pannello devono presentare emissioni minori o uguali a 0,124 mg/mc aria, misurate con il metodo UNI EN 717-1 (metodo della camera);

Prove di controllo della produzione: i pannelli grezzi di particelle, di MDF o di OSB devono avere un contenuto di formaldeide minore o uguale a 8 mg/100 g di pannello essiccato in forno, misurato con il metodo UNI EN 120 (metodo del perforatore). Tutti gli altri tipi di pannello, compresi quelli verniciati, nobilitati o placcati, devono presentare emissioni minori o uguali a 3,5 mg/mg h, se misurate con il metodo UNI EN 717-2 (metodo della gas-analisi).

I pannelli di classe E1 (a basse emissioni) possono essere quindi utilizzati senza causare una concentrazione di equilibrio nell'aria della camera di prova (definita nella norma UNI EN 717-1) maggiore di 0,1 ppm, limite raccomandato dall'Organizzazione Mondiale della Sanità per gli ambienti di vita e soggiorno.



PRODUCT DATA-SHEET

kitchens 2016

La presente scheda prodotto ottempera alle disposizioni della legge del 10 aprile 1991 n.126 "Norme per l'informazione del consumatore" e al Decreto dell'8 febbraio 1997 n.101 "Regolamento d'attuazione".

Bodies (tops/bottoms/side panels/shelves)

All the storage units are made with engineered wood panels with a thickness of 18 mm, class E1, water-repellent, V100, covered with bianco, grigio antracite or tortora decor melamine paper.

All the panels are bordered with an ABS edge with a thickness of 1 mm.

The mobile internal shelves are equipped with locked shelf supports, in compliance with European standards, and a front steel reinforcement profile.

Body back panels

MDF (Medium-Density Fibreboard) panel, 3 mm thick, covered with bianco, grigio antracite or tortora decor melamine paper.

Glass shelves

Made of glass, 8 mm thick, transparent grigio, supported by zamak shelf supports with silicone rubber rest.

Doors Th. 18mm (Grafica model)

Made with engineered wood panels with a thickness of 18 mm, class E1 covered with "scratch" effect laminates, Spess Art, Sablè (also lacquered according to the Valdesign colour chart); Tranchè or smooth laminated – all panels are bordered with an ABS edge with a thickness of 1 mm, or made with MDF (Medium-Density Fibreboard) panels with a thickness of 18 mm in class E1, matt or high-gloss lacquered (see relevant item for the characteristics of paints) in the colours according to the Valdesign chart.

Doors Th. 18mm (Grace model)

Made with MDF (Medium Density Fibreboard) panels with a thickness of 18 mm in class E1, matt and high-gloss lacquered, with a smooth or metallic finish (see relevant item for the characteristics of paints) in the colours according to the Valdesign chart.

Doors Th. 18mm (Reflex model)

Made with MDF (Medium Density Fibreboard) panels with a thickness of 18 mm in class E1 covered with PVC paper with a thickness of 0.3-0.5 mm pressed onto the front in the finishes according to the Valdesign colour chart (matt and high gloss); covered with bianco melamine paper on the rear.

The edges are rounded at the front only, with a radius of 3 mm.

Doors Th. 22mm (Logica model)

Made with engineered wood panels with a thickness of 22 mm in class E1 veneered with wood finishes according to the Valdesign colour chart (see relevant item for the characteristics of the sliced veneered and paints);

or covered with melamine surfaced finish according to the Valdesign chart;

or made with MDF (Medium Density Fibreboard) panels with a thickness of 22 mm in class E1, matt or high gloss lacquered (see relevant item for the characteristics of paints) in the colours according to the Valdesign chart.

Or covered with HPL laminated bordered with 1 mm thick Unicolor edge (Unicolor is a material that is coloured on the surface and across its entire thickness with default colours, which is abrasion-proof, resistant to dry heat and to boiling water).

Doors Th. 22 mm (Logica Elios - Logica Rain model)

Made with engineered wood panels with a thickness of 22 mm in class E1 veneered with wood finishes according to the Valdesign colour chart (see relevant item for the characteristics of the sliced veneered and paints);

or made with MDF (Medium Density Fibreboard) panels with a thickness of 22 mm in class E1, matt or high gloss lacquered (see relevant item for the characteristics of paints) in the colours according to the Valdesign chart.

Doors Th. 28mm (Domus model)

Made with water-repellent engineered wood panels with a thickness of 28 mm, class E1, veneered with wood according to the Valdesign colour chart (see relevant item for the characteristics of the sliced veneers and paints); veneered doors are bordered with 1 mm thick wood edges on ABS base;

Or covered with melamine paper then lacquered matt or high gloss (see relevant item for the characteristics of the paints) in the colours according to the Valdesign chart.

Doors Th. 25mm (Forty/5 - Soho model)

Made with MDF (Medium Density Fibreboard) Light panels with a thickness of 25 mm with rounded edges with a radius of 2 mm, veneered with wood finishes according to the Valdesign colour chart (see relevant item for the characteristics of the sliced veneers and paints);

or lacquered matt or high gloss (see relevant item for the characteristics of the paints) in the colours according to the Valdesign chart. or covered with cement resin (see relevant item for the characteristics of the resins) in the colours according to the Valdesign chart.

Glass doors (Reef model)

The glass door frames are made of painted aluminium with a thickness of 16 mm in bianco or burnished finish.

4 mm thick tempered glass, lacquered, high gloss or etched in the colours according to the Valdesign chart, is glued onto the frames.

Woods

Lacquered oak: sliced European oak veneer, 0.6 mm thick, veneered onto a panel; the surface of the sliced veneer is brushed to accentuate the natural wood grain, then a base coat is applied, followed by the matt colour lacquer (see relevant item for the characteristics of the paints)

Fashion Wood oak: sliced European oak veneer, 0.6 mm thick, veneered onto a panel; the surface of the sliced veneer is brushed to accentuate the natural wood grain, then a stain is applied, followed by a light base coat, which is then covered by a layer of matt catalysed polyurethane finish (see relevant item for the characteristics of the paints).

Elm: sliced elm veneer, 0.6 mm thick, veneered onto a panel; a stain is applied onto the surface of the sliced veneer, followed by a light base coat, which is then covered by a layer of matt catalysed polyurethane finish (see relevant item for the characteristics of the paints).

Paints

Only paints which comply with all the safety requirements are used: specifically, they do not contain substances classified as 1 and 2 By Italian Law 203/88 - Italian Ministerial Decree 1207/1990 on the emission of solvents such as trichlorethylene, isocyanate, acetaldehyde, formic acid, etc...

To stain wood, mixtures of pigments and a transparent matt catalysed polyurethane finish with an opaqueness of between 5 and 10 gloss, which are resistant to yellowing, are used.

The high gloss polyurethane paint applied with a thickness of 40/45 microns has a 94/98 gloss level.

The matt polyurethane paint applied with a thickness of 40/45 microns has a 10/15 gloss level.

Gloss is a measuring parameter that indicates the degree of opaqueness of a paint, and it varies from 0 (maximum opaqueness) to 100 (maximum shininess or gloss).

Cement resin

This is a high performance mono-component resin.

This complex blend of synthetic polymers in an aqueous emulsion is applied onto the support in several coats using a spatula.

It contains copolymer resins in complex emulsion, waxes, emulsifiers, coalescents, levelling agents, inert fillers, coating aids.

Glass doors (other than Reef model)

The glass door frames are made of painted aluminium with a thickness of 20 mm in matt steel finish and, upon request, they are painted according to the Valdesign colour chart.

The frames are fitted with 4 mm thick transparent grigio finish tempered glass or transparent glass lacquered in the colours set by Valdesign with a shatter-proof film applied.

Steel doors

Doors Th. 19 mm made with a panel covered with grigio melamine paper and covered externally with 8/10 thick Scotch Brite finish steel.

Panelling Th. 18 mm

(back panels, boiserie, panels for panelled hoods, finished structural side panels, big side panels, open compartments, open modules for insertion)

They are made with engineered wood panels with a thickness of 18 mm, class E1, water-repellent and covered with: scratch-effect laminates, smooth laminates, wood veneer and Unicolor finish laminate (see relevant item for the characteristics of the various materials) – all panels are bordered with an ABS edge with a thickness of 1 mm; or made with MDF (Medium-Density Fibreboard) panels lacquered matt or high-gloss, pressed with PVC paper (one side only)

Panelling Th. 22 mm

(back panels, boiserie, big side panels)

They are made with engineered wood panels with a thickness of 22 mm, class E1, water-repellent and covered with: smooth laminates – all panels are bordered with an ABS edge with a thickness of 1 mm; or made with MDF (Medium-Density Fibreboard) panels lacquered matt or high-gloss or wood veneer

Panelling Th. 28 mm

(open lateral end unit, big side panels)

Made with engineered wood panels with a thickness of 28 mm, class E1, veneered with wood finishes (see relevant item for the characteristics of the sliced veneers and paints) and bordered with 1 mm thick wood edges with ABS support.

Or covered with melamine paper then lacquered matt or high gloss (see relevant item for the characteristics of the paints) in the colours according to the Valdesign chart.

Panelling Th. 40 mm

(shelves, L-shaped shelves for base units and wall units, big side panels)

Made with engineered wood panels with a thickness of 40 mm, class E1, covered with scratch effect laminates, Spess Art, Sablè; or veneered (see relevant item for the characteristics of the sliced veneers and paints) and bordered with 1 mm thick wood edges with ABS support.

Or covered with melamine paper then lacquered matt or high gloss (see relevant item for the characteristics of the paints) in the colours according to the Valdesign chart.

Or covered with HPL laminated bordered with 1 mm thick Unicolor edge (Unicolor is a material that is coloured on the surface and across its entire thickness with default colours, which is abrasion-proof, resistant to dry heat and to boiling water).

Panelling Th. 60 mm

(Big side panels)

Made with engineered wood panels with a thickness of 60 mm, class E1, covered with scratch-effect laminates, Spess Art, Sablè; or veneered (see relevant item for the characteristics of the sliced veneers and paints) and bordered with 1 mm thick wood edges on ABS base;

or covered with HPL laminate bordered with 1 mm thick Unicolor edge (Unicolor is a material that is coloured on the surface and across its entire thickness with default colours; it is abrasion-proof, resistant to dry heat and to boiling water).

Metal structures

(Scaffale pantry components, Soho leg for peninsula, frame for Titan leg, Iron bookcase structure)

Made from drawn steel finished with bianco or ghisa epoxy paint.
or finished with matt paint according to the Valdesign chart.

Hardware

Hinges

Made of steel, guaranteed for over 120,000 opening/closing cycles, soft-closing, adjustable in 3 directions and equipped with rapid insert with clip, opening of 110°, 165°.

Drawers

Steel runners with a tested capacity of 40 or 60 kg per pair and guaranteed operation for 80,000 opening and closing cycles.

They are equipped with end stops and are easily adjustable, fully extractable and featuring closure return for the last 4 cm. The above also applies to deep drawers which, in addition, are fitted with a metal bar which increases the storage capacity height-wise. (not for Vionaro line).

The drawer bottoms and back panels are made of engineered wood panels with a thickness of 16 mm, class E1 covered with embossed grigio finish or grigio antracite melamine paper.

Wall unit fasteners

Made of moulded ABS with steel hook and steel covering case.

Designed with two adjustments, they have a capacity of 130 kg per pair (attention: always check the solidity of the wall onto which the storage units are to be fastened). They are also installed as standard on tall units and base units with less than 45 cm deep in order to prevent overturning.

Hanging tall unit/base unit fasteners

Made of steel with plastic covering case.

Designed with two adjustments, they have a capacity of 200 kg per pair (attention: always check the solidity of the wall onto which the storage units are to be fastened).

Feet

The base units and tall units are equipped with plastic ABS feet which are height-adjustable by up to 2 cm.

Plinths

The plinths can be made of plastic covered with PVC with matt steel finish or, upon request, in aluminium with matt steel finish or lacquered according to the Valdesign colour chart. All plinths are equipped with a rubber seal and hook to attach them to the feet.

Refrigerator bottom

Made of plastic ABS with refrigerator ventilation grille and wooden dowels.

Sink base unit bottom

The sink base unit bottom is equipped with a bottom cover in anodized aluminium that protects the bottom from the condensation of the siphon, water leaks, and detergent corrosion.

Handles

All the handles are made of metal (steel, zamak, aluminium) painted with a brushed nickel finish or lacquered according to the Valdesign colour chart.

Mechanisms

For the characteristics of mechanisms to open wall unit doors with vertical opening / tilt opening / folding opening and of the pull-out accessories on runners for base units, wall units and tall units, please consult the data sheet for the item which Valdesign includes with the relevant body during assembly.

Dish drainer

Are dish drainers are made of stainless steel, fitted on an aluminium frame and equipped with a plastic drip water tray. Dish drainer wall units with swinging doors are supplied standard with 165° opening hinges.

Worktops/big side panels

HPL laminate tops.

Laminate is a phenolic or melamine resin based covering which is applied to engineered wood panels. HPL (or high density, applied at high pressure) laminate complies with EN 438/1 standards and affords high levels of impermeability, stability and resistance.

HPL laminate worktops supplied by Valdesign are entirely covered and bordered with 1 mm thick Unicolor (Unicolor is a material that is coloured on the surface and across its entire thickness with default colours, which is abrasion-proof, resistant to dry heat and to boiling water).

Corian® tops

Corian® is a composite material made with a blend consisting of 1/3 acrylic resin (polymethylmethacrylate) and 2/3 natural minerals (aluminium trihydrate) with the addition of any coloured pigments.

Corian® is resistant, hygienic, antistatic, resistant to stains and to the light, and is the ideal material for kitchen worktops.

Okite® tops

Okite® is a compound made of quartz (the fourth hardest material in the world) and polyester resin (used in small doses in its composition since it acts as a binding agent between the quartz particles).

It preserves all the physical and mechanical characteristics of the parent rock that it comes from, and it is therefore resistant to knocks, to abrasion and to common household acids.

In addition, it is certified by the "NSF" US certification body for use in areas intended for the preparation of food.

Marble / Granite / Porphyry tops

These are completely natural stones with different physical characteristics depending on their origin and type, which are machined in slabs and treated with specific waterproofing products.

Ceramic tops

Ceramic is a high-performance material which is ideal for applications such as kitchen worktops. This material is scratch-resistant, stain-resistant, heat-resistant and owing to its low rate of absorption, it is ideal for contact with food and preparation of the same.

Quartz agglomerate tops

Quartz compounds are materials with a high degree of compactness and a low degree of absorbency; they are therefore resistant to acids, they do not absorb liquids, odours and food grease, they are easy to clean and guarantee hygiene, they resist the majority of usage stains, scratches and marks. They do not require any surface maintenance treatment.

Resin cement tops

Top made with MDF (Medium Density Fibreboard) panels with a thickness of 20 - 30 mm covered with a blend of synthetic polymers which gives it a textured effect that recalls unrefined cement. Breathable. Excellent resistance to water, to acidic and alkaline substances. Surface resistance to cold liquids EN 12720:2009. Class achieved F, in accordance with UNI 10944. Surface resistance to dry heat EN 12722:2009. Class achieved C, in accordance with UNI 10944. Surface resistance to wet heat EN 12721:2009. Class achieved A, in accordance with UNI 10944.

Contains no harmful substances for man or the environment.

Stainless steel

Top made of engineered wood panels, class E1, water-repellent and covered with a 10/10 or 15/10 or 40/10 thick AISI 304 stainless steel lamina, rich in chrome and nickel, making it extraordinarily resistant to corrosion.

The surface finish is achieved with the Scotch Brite brushing treatment, which prevents the depositing of dirt and bacteria and guarantees excellent resistance to scratches and offers a beguiling styling appeal.

Upstand

Upstands can be made of HPL laminate bordered with a 1 mm thick Unicolor edge or made of plastic covered with matt steel finish aluminium, or made of quartz agglomerate, Okite®, Corian®, marble, granite, stainless steel or ceramic

Maintenance

Wood-effect and laminate parts

Clean with a soft cloth soaked in a liquid detergent, rinse and dry carefully. Do not use abrasive or aggressive detergents containing alcohol and solvents. Do not use products containing diluent or acetone, as they could cause the edges to deform or soften.

Wooden or wood-veneered parts

Clean with a soft cloth soaked in water and dry carefully. Do not rub vigorously as this could effect the brightness of the paint. Do not use products containing acetone, chloride or diluent, or abrasive detergents.

Lacquered parts

Clean with a soft cloth soaked in water, and dry carefully. Do not use products containing acetone, chloride or diluent, or abrasive detergents. The cleaning cloth might get slightly stained the first times you perform the cleaning operations. This is due to the paint powder coming to the surface during the drying process: once the paint powder has been removed, this problem will not occur again.

(HPL) laminate tops

Use a sponge or a damp cloth. Clean laminate tops (HPL) with a sponge or a damp cloth. Stains can be removed using a standard non-abrasive detergent for washable surfaces. Dry carefully after cleaning. Never put hot pans on the worktop, as this may stain the laminate top or cause blistering.

Quartz agglomerate tops

They can be cleaned everyday with neutral detergents and water.

Particularly dirty worktops can be cleaned with aggressive acid-based detergents. Although this material can resist high temperatures, it should nonetheless be protected by using a saucepan mat in order to avoid direct contact with burning hot pans or dishes.

Ceramic tops

They can be cleaned every day using neutral detergents or degreasers, diluted in hot water, following the instructions on the bottle.

Marble / Granite / Porphyry tops

They can be cleaned immediately after use everyday with neutral detergents and water.

In addition, the tops can be treated with specific waterproofing products once or twice a year.

To clean marble and porphyry tops, avoid under all circumstances:

-Acidic products (such as alcohol or muriatic acid, vinegar and lemon juice) which may corrode the surface and make it rough and matt, losing all its polish.

-Detergents containing hydrofluoric acid (HF), phosphoric acid (H3PO4) and hydrochloric acid (HCL), which can dissolve the quartz making up the silicates completely.

Ammonia can be used as it is basic and not acidic.

Granite on the other hand is resistant to weak acids such as alcohol, vinegar, citric acid and also to certain strong acids which are used in domestic cleaning such as muriatic (sulphuric) acid. In any event, we advise the use of strong acids only in extreme circumstances after having first tried all the other less powerful detergents.

For all natural stones, anti-limescale products must under all circumstances be avoided.

Natural stones are heat-resistant.

Corian® tops

Corian® tops can be cleaned by rubbing some abrasive detergent or cream with a circular motion.

Scratches: the surface can be scratched by knives or sharp objects: do not slice or chop food on the worktop.

Heat: heat can damage the surface: do not place burning hot pans on a Corian® top or sink. Always use a mat. Do not put large quantities of boiling water onto Corian® sinks.

Nonetheless, signs of wear and usage can be removed by polishing the surface, which can look as good as new even after years of use.

Okite® tops

Okite® is heat resistant within the limits of household use. You should however use heat protection under pots and pans. Okite® does not stain, but it does get dirty as does any other material. For the most stubborn dirt, you may use an abrasive sponge. It is not advisable to use chemical solvents such as bleach, acetone and alkaline-based cleaning products.

Cement tops

For everyday cleaning, use a non-abrasive microfibre cloth with neutral detergent such as a multi-purpose cleaner without ammonia. For even less aggressive and eco-friendly cleaning use distilled water and vinegar at approx. 20/30%. For tougher stains, you can use degreasers such as "Chanteclair" or "Mister Muscle", again with a microfibre cloth. Never use acids, alcohol, acetone, pure ethyl alcohol or nail polish remover.

Stainless steel tops

Clean with lukewarm water. In case of stubborn stains, use warm vinegar diluted on water. If the water is particularly hard, clean the white stains with warm water and bicarbonate. Do not use abrasive products, abrasive metal pads and products that contain chloride, such as bleach or muriatic acid. Wipe satin-finish pieces along their polish lines.

Note:

European formaldehyde emission classes

Taken from www.federlegno.it

Wood-based panels are classified according to their formaldehyde emissions according to the criteria set out in the relevant industry technical standards and summarised in appendix B of UNI EN 13986. Panels can be classified in one of two classes: E1 or E2. The product is assigned its emission class according to initial type tests and routine production control checks. The parameters which distinguish class E1 panels are as follows:

Initial type tests: all panel types must present emissions of 0.124 mg/m³ air or less, measured using the UNI EN 717-1 method (chamber method);

Production control checks: engineered wood, MDF or OSB panels must have a formaldehyde content of 8 mg/100 g of kiln-dried panel or less, measured using the UNI EN 120 method (perforator method). All other panel types, including painted, covered or surfaced panels, must present emissions of 3.5 mg/m² h or less, where measured using the UNI EN 717-2 method (gas analysis method).

Class E1 (low emissions) panels can therefore be used without causing an equilibrium concentration in the air of the test chamber (defined in UNI EN 717-1) of more than 0.1 ppm, which is the limit recommended by the World Health Organisation for living environments.

The product datasheet herein complies with the provisions of Italian Law no. 126 of 10th April 1991 "Standards for consumer information" and Italian Decree no. 101 of 8th February 1997 "Regulation of implementation".



FICHE PRODUIT

kitchens 2016

Caissons (dessus/fonds/côtés/étagères)

Tous les éléments de rangement sont réalisés avec des panneaux en particules de bois de 18 mm d'épaisseur en classe E1 hydrofuges V100 plaqués avec une feuille mélaminée blanche, grise anthracite ou decor tourterelle.

Tous les panneaux sont bordés en ABS de 1 mm d'épaisseur.

Les étagères mobiles internes sont équipées de supports bloqués, conformément à la norme européenne, accompagnés d'un profil frontal en acier de renfort.

Fonds des caissons

Panneau en MDF (Medium Density Fiberboard), épaisseur 3 mm revêtu avec feuille mélaminée finition bianca, grigio antracite et decor tortora.

Étagères en verre

Réalisées en verre ép. 8 mm grigio transparent supportées par des supports pour étagères bloqués en zamak avec appui en caoutchouc siliconique.

Portes ép. 18mm (modèle Grafica)

Réalisées avec des panneaux en particules de bois de 18 mm d'épaisseur en classe E1 revêtu avec des stratifiés effet "scratch", Spess Art, Sablé (aussi laqués selon le catalogue des coloris Valdesign) ; Tranchés ou stratifiés lisses - tous les panneaux sont bordés en ABS de 1 mm d'épaisseur ; ou bien réalisées avec des panneaux en MDF (Medium Density Fibreboard) de 18 mm d'épaisseur en classe E1 laqués mat ou brillant (pour les caractéristiques des peintures, voir point relatif) dans les coloris du catalogue Valdesign.

Portes ép. 18mm (modèle Grace)

Réalisées avec des panneaux en MDF (Medium Density Fibreboard) de 18 mm d'épaisseur en classe E1 laqués mat ou brillant, finition lisse ou métallisée (pour les caractéristiques des peintures, voir point relatif) dans les coloris du catalogue Valdesign.

Portes ép. 18mm (modèle Reflex)

Réalisées avec des panneaux en MDF (Medium Density Fibreboard) de 18 mm d'épaisseur en classe E1 revêtu avec une feuille en PVC de 0.3-0.5 mm d'épaisseur, pressée sur le côté avant avec les finitions du catalogue des coloris Valdesign (mat et brillant) ; plaquée avec une feuille mélaminée blanche sur le côté arrière.

Les bords sont rayonnés, uniquement sur le côté avant, avec rayon de 3mm.

Portes ép. 22mm (modèle Logica)

Réalisées avec des panneaux en particules de bois de 22 mm d'épaisseur en classe E1 plaqués avec les bois du catalogue des coloris Valdesign (pour les caractéristiques des tranchés et des peintures, voir point relatif) ;

ou bien revêtues en mélaminé avec les finitions du catalogue des coloris Valdesign ;

ou bien réalisées avec des panneaux en MDF (Medium Density Fibreboard) de 22 mm d'épaisseur en classe E1 laqués mat ou brillant (pour les caractéristiques des peintures, voir point relatif) dans les coloris du catalogue Valdesign.

Ou bien plaquées avec stratifié HPL bordé avec bord Unicolor ép. 1mm (Unicolor est un matériau coloré en surface et sur toute l'épaisseur avec des coloris prédéfinis, résistant à l'abrasion, à la chaleur sèche, à l'eau bouillante).

Portes ép. 22mm (modèle Logica Elios - Logica Rain)

Réalisées avec des panneaux en particules de bois de 22 mm d'épaisseur en classe E1 plaqués avec les bois du catalogue des coloris Valdesign (pour les caractéristiques des tranchés et des peintures, voir point relatif) ;

ou bien réalisées avec des panneaux en MDF (Medium Density Fibreboard) de 22 mm d'épaisseur en classe E1 laqués mat ou brillant (pour les caractéristiques des peintures, voir point relatif) dans les coloris du catalogue Valdesign.

Portes ép. 28mm (modèle Domus)

Réalisées avec des panneaux en particules de bois de bois hydrofuge de 28 mm d'épaisseur en classe E1 plaqués avec les bois du catalogue des coloris Valdesign (pour les caractéristiques des tranchés et des peintures, voir point relatif) ; les portes plaquées sont bordées avec bords ép. 1 mm en bois supporté ABS ; Ou bien plaquées avec une feuille mélaminée puis laquée brillante ou mate (pour les caractéristiques des peintures, voir point relatif) dans les coloris du catalogue Valdesign.

Portes ép 25mm (modèle Forty/5 - Soho)

Réalisées avec des panneaux en MDF (Medium Density Fibreboard) Light de 25 mm d'épaisseur avec arrêtes rayonnées r 2mm plaqués avec les bois du catalogue des coloris Valdesign (pour les caractéristiques des tranchés et des peintures, voir point relatif) ;
ou bien laquées brillantes ou mates (pour les caractéristiques des peintures, voir point relatif) dans les coloris du catalogue Valdesign.
ou bien revêtues en résine de ciment (pour les caractéristiques des résines, voir point relatif) dans les coloris du catalogue Valdesign.

Portes vitrées (modèle Reef)

Les cadres des portes vitrées sont en aluminium peint de 16 mm d'épaisseur, finition blanche ou brunie.
Sur les cadres sont collés des verres trempés de 4 mm d'épaisseur laqués brillants ou dépolis selon les coloris du catalogue Valdesign.

Bois

Chêne laqué : tranché de chêne européen ép. 0.6 mm plaqué sur panneau ; la surface du tranché est brossée pour accentuer la veine naturelle du bois, puis est appliquée une couche de fond suivie du laquage coloré mat (pour les caractéristiques des peintures, voir point relatif)
Chêne Fashion Wood : tranché de chêne européen ép. 0.6 mm plaqué sur panneau ; la surface du tranché est brossée pour accentuer la veine naturelle du bois. Sur la surface est appliquée une teinte, puis un fond léger sur lequel est ensuite superposée une couche de finition polyuréthane mate catalysée (pour les caractéristiques des peintures, voir point relatif).
Orme : tranché d'orme ép. 0.6 mm plaqué sur panneau ; sur la surface du tranché est appliquée une teinte, puis un fond léger, sur lequel est ensuite superposée une couche de finition polyuréthane mate catalysée (pour les caractéristiques des peintures, voir point relatif).

Peintures

Pour le laquage, on utilise exclusivement des peintures conformes à toutes les conditions de sécurité requises : en particulier celles-ci ne contiennent pas de substances classées comme 1 et 2 par la loi 203/88 D.M. 1207/1990 sur l'émission de solvants tels que trichloréthylène, isocyanates, acétaldéhyde, acide formique, etc.
Pour la teinture des bois, on utilise des mélanges de pigments et une peinture mate polyuréthane catalysée transparente avec opacité de 5 à 10 gloss, résistante au jaunissement.
La peinture polyuréthane brillante étendue avec une épaisseur de 40/45 micron a un degré de brillant de 94/98 gloss.
La peinture polyuréthane mate étendue avec une épaisseur de 40/45 micron a un degré de brillant de 10/15 gloss.
Le gloss est un paramètre de mesure du degré d'opacité d'un produit vernissant qui varie de 0 (opacité maximale) à 100 (brillant maximal).

Résine de ciment

C'est une résine monocomposante à hautes prestations.
Ce mélange complexe de polymères synthétiques en émulsion aqueuse est étendue en plusieurs couches avec une spatule sur le support. Il contient des résines copolymères en émulsion complexe, des cires, des émulsionnants, des coalescents, des nivelants, des charges inertes, des auxiliaires de filmation.

Portes vitrées (différentes du modèle Reef)

Les cadres des portes vitrées sont en aluminium peint de 20 mm d'épaisseur finition acier mat et, sur demande, peints selon le catalogue des coloris Valdesign.
Sur les cadres sont montés des verres de 4 mm d'épaisseur finition gris transparent trempés ou des verres transparents laqués dans les coloris établis par Valdesign avec film anti-rupture appliqué.

Portes Steel

Portes ép. 19 mm réalisées avec panneau mélaminé et feuille mélaminée grise revêtu à l'extérieur en acier finition Scotch Brite ép 8/10.

Panneaux ép. 18mm

(crédences, boiserie, panneaux pour hottes, joues structurales avec finition, montants, modules ouverts, intégrations ouvertes)
Ils sont réalisés avec des panneaux en particules de bois de 18 mm d'épaisseur en classe E1 hydrofuges revêtus avec :
stratifiés effet "scratch", stratifiés lisses, plaqués bois, plaqués stratifié finitions Unicolor (pour les caractéristiques des différents matériaux, voir point relatif) - tous les panneaux sont bordés en ABS de 1 mm d'épaisseur ;
ou bien réalisés avec des panneaux en MDF (Medium Density Fibreboard) laqués brillants ou mats, pressés avec feuille de PVC (uniquement un côté)

Panneaux ép. 22mm

(crédences, montants)

Ils sont réalisés avec des panneaux en particules de bois de 22 mm d'épaisseur en classe E1 hydrofuges revêtus avec : stratifiés lisses - tous les panneaux sont bordés en ABS de 1 mm d'épaisseur ; ou bien réalisés avec des panneaux en MDF (Medium Density Fibreboard) laqués brillants ou mats ou plaqués bois

Panneaux ép. 28 mm

(élément de finition latéral ouvert, montants)

Réalisés avec des panneaux en particules de bois de 28 mm d'épaisseur en classe E1 ; plaqués avec des bois (pour les caractéristiques des tranchés et des peintures, voir point relatif) et bordés avec des bords ép. 1mm en bois supporté ABS.

Ou bien plaqués avec une feuille mélaminée puis laquée brillante ou mate (pour les caractéristiques des peintures, voir point relatif) dans les coloris du catalogue Valdesign.

Panneaux ép. 40 mm

(étagères, étagères en L pour éléments bas et hauts, montants)

Réalisés avec des panneaux en particules de bois de 40 mm d'épaisseur en classe E1 revêtus avec des stratifiés effet scratch, Spess Art, Sablé ; ou bien plaqués (pour les caractéristiques des tranchés et des peintures, voir point relatif) et bordés avec des bords ép. 1mm en bois supporté ABS.

Ou bien plaqués avec une feuille mélaminée puis laquée brillante ou mate (pour les caractéristiques des peintures, voir point relatif) dans les coloris du catalogue Valdesign.

Ou bien plaqués avec stratifié HPL bordé avec bord Unicolor ép. 1mm (Unicolor est un matériau coloré en surface et sur toute l'épaisseur avec des coloris prédéfinis, résistant à l'abrasion, à la chaleur sèche, à l'eau bouillante).

Panneaux ép. 60 mm

(Montants)

Réalisés avec des panneaux en particules de bois de 60 mm d'épaisseur en classe E1, revêtus avec des stratifiés effet scratch, Spess Art, Sablé ; ou bien plaqués (pour les caractéristiques des tranchés et des peintures, voir point relatif) et bordés avec des bords ép. 1mm en bois supporté ABS ;

ou bien plaqués avec stratifié HPL bordé avec bord Unicolor ép 1mm (Unicolor est un matériau coloré en surface et sur toute l'épaisseur avec des coloris prédéfinis, résistant à l'abrasion, à la chaleur sèche, à l'eau bouillante).

Structures en métal

composants de la desserte Scaffale, pied agencement en épi Soho, piètement Titan, structure bibliothèque Iron

Réalisées en tréfilé d'acier fini avec des peintures époxy bianco ou ghisa ;

ou bien fini avec peinture mate dans les coloris du catalogue Valdesign.

Quincaillerie

Charnières

En acier, garanties pour plus de 120 000 cycles d'ouverture/fermeture, amorties, elles sont réglables dans les 3 directions et munies d'enclenchement rapide avec clip et elles ont des ouvertures de 110°, 165°.

Tiroirs

Glissières en acier avec portée testée de 40 ou 60 Kg par paire et mouvements garantis pour 80.000 cycles d'ouverture et fermeture. Équipées de blocage fin de course et facilement réglables, fournies avec extraction totale et rappel de fermeture sur les 4 derniers centimètres. Ceci est également valable pour les casseroles, qui, en plus, sont équipés d'une barre métallique qui augmente la capacité de rangement en hauteur (pas pour la ligne Vionaro).

Les tiroirs ont un fond et le panneau arrière en particules de bois de 16 mm d'épaisseur en classe E1 revêtus avec feuille mélaminée finition grise gaufrée ou grise anthracite.

Quincaillerie de support des éléments hauts

Réalisée en ABS imprimé avec crochet en acier et carter de couverture en acier.

Équipée de deux réglages, elle a une portée de 130 Kg la paire (attention, il faut toujours vérifier aussi la solidité de la paroi sur laquelle sont fixés les éléments de rangement). De série, elle est également montée sur les armoires et sur les éléments bas avec une profondeur inférieure à 45 cm afin d'en éviter le renversement.

Quincaillerie des éléments bas/armoires suspendus

Réalisée en acier avec carter de couverture en plastique.

Équipée de deux réglages, elle a une portée de 200 Kg la paire (attention, il faut toujours vérifier aussi la solidité de la paroi sur laquelle sont fixés les éléments de rangement).

Pieds

Les éléments bas et les armoires sont équipés de pieds en matière plastique ABS avec réglage en hauteur de 2 cm.

Socles

Les socles peuvent être en matière plastique, revêtus en PVC avec finition acier mat ou, sur demande, en aluminium finition acier mat ou laqués selon le catalogue des coloris Valdesign. Tous les socles sont équipés de joint en caoutchouc et crochet pour fixation aux pieds.

Fond réfrigérateur

En matière plastique ABS avec grille pour aération du réfrigérateur et fiches en bois.

Fond pour sous-évier

Le fond du sous-évier est équipé d'un couvre-fond en aluminium anodisé qui protège le fond contre la condensation du siphon, des fuites d'eau et de la corrosion de la part des produits détergents.

Poignées

Les poignées sont toutes en métal (acier, zamak, aluminium) peint avec finition nickel brossé ou laqué selon le catalogue des coloris Valdesign.

Mécanismes

Pour les caractéristiques des mécanismes d'ouverture des portes des éléments hauts avec mouvement vertical / relevable / pliant-relevable et des accessoires extractibles sur glissières pour éléments bas, éléments hauts et armoires, voir fiche de l'élément fournie par Valdesign, à l'intérieur du caisson correspondant, en phase de montage.

Égouttoirs

Tous les égouttoirs sont en acier inox, montés sur châssis en aluminium et équipés de cuvette de récupération des gouttes en plastique. Les éléments hauts-égouttoir avec portes battantes sont équipés de charnières d'ouverture à 165°.

Plans de travail/montants

Plans en stratifié HPL.

Le stratifié est un revêtement à base de résines phénoliques ou mélaminées qui est appliqué avec des panneaux en particules de bois. Le stratifié HPL (ou à haute densité, appliqué à haute pression) est un stratifié conforme aux normes EN 438/1, avec d'élevées qualités en matière d'imperméabilité, stabilité et résistance.

Les plans en stratifié HPL fournis par Valdesign entièrement plaqués et bordés en Unicolor ép. 1mm (Unicolor est un matériau coloré en surface et sur toute l'épaisseur avec des coloris prédéfinis, résistant à l'abrasion, à la chaleur sèche, à l'eau bouillante).

Plan de travail en Corian®

Le Corian® est un matériau composite réalisé avec un mélange de 1/3 de résine acrylique (polyméthacrylate) et 2/3 de minéraux naturels (trihydrate d'aluminium) avec ajout éventuel de pigments colorés.

Le Corian® est robuste, hygiénique, antistatique, résistant aux taches, inaltérable à la lumière, idéal pour réaliser des plans de travail pour la cuisine.

Plan de travail en Okite®

L'Okite® est un composé de quartz (le quartz minéral le plus dur au monde) et de résine polyester (utilisée en petite quantité dans la composition avec fonction de liant entre les particules de quartz).

Il conserve toutes les caractéristiques physico-mécaniques de la roche mère dont il dérive, il est par conséquent résistant aux impacts, à l'abrasion et aux communs acides domestiques.

Par ailleurs, il est certifié par l'Organisme Américain "NSF" pour son installation dans des zones destinées à la préparation des aliments.

Plan de travail en Marbre / Granit / Porphyre

Des roches entièrement naturelles avec des caractéristiques physiques différentes en fonction de leur provenance et de leur typologie, façonnées en plaques et traitées avec des produits imperméabilisables spécifiques.

Plan de travail en Céramique

La céramique est un matériau à hautes prestations parfait pour des applications telles que plans de cuisine. Ce matériau ne se raye pas, ne se tache pas, résiste à la chaleur et au feu, et grâce à son bas taux d'absorption, il est parfait pour le contact avec les aliments et la préparation de ceux-ci.

Plan de travail en agglomérés de quartz

Les composés de quartz sont des matériaux très compacts et à bas pouvoir absorbant. Ils résistent par conséquent aux acides, n'absorbent pas les liquides, les odeurs et les graisses alimentaires, sont faciles à nettoyer et garantissent l'hygiène, résistent à une grande partie des taches d'utilisation et aux rayures. Ils ne nécessitent d'aucun traitement superficiel d'entretien.

Plan de travail en Résine de ciment

Plan de travail réalisé avec des panneaux en MDF (Medium Density Fibreboard) de 20 - 30 mm d'épaisseur revêtus avec un mélange de polymères synthétiques qui donne un effet matérique rappelant le ciment brut. Transpirant. Résistance à l'eau, aux substances acides et alcalines optimale. Résistance des surfaces aux liquides froids EN 12720:2009. Classe atteinte F, conformément à UNI 10944. Résistance des surfaces à la chaleur sèche EN 12722:2009. Classe atteinte C, conformément à UNI 10944. Résistance des surfaces à la chaleur humide EN 12721:2009. Classe atteinte A, conformément à UNI 10944.

Ne contient pas de substances dangereuses pour l'homme et l'environnement.

Acier INOX

Plan de travail constitué de panneaux en particules de bois classe E1 mélaminés et hydrofuges, revêtus d'une feuille en acier inox 10/10 ou 15/10 ou 40/10 AISI 304, riche en chrome et nickel, extraordinairement résistant à la corrosion.

La finition des surfaces s'obtient avec le traitement de brossage Scotch Brite, évitant le dépôt de saleté et bactéries, garantissant une résistance optimale aux rayures et possédant une particulière qualité esthétique.

Rehausses

Les rehausses peuvent être en stratifié HPL bordé avec bord Unicolor ép. 1mm ou en matière plastique revêtue en aluminium, finition acier mat, ou bien en aggloméré de quartz, Okite®, Corian®, marbre, granit, acier inox ou céramique.

Entretien

Parties mélaminées et stratifiées

Nettoyer avec un chiffon doux et du détergent liquide, rincer et essuyer avec soin. Ne pas utiliser de produits abrasifs ou agressifs contenant de l'alcool ou des solvants. Ne pas utiliser de produits abrasifs ou agressifs, contenant de l'alcool et des solvants. Il est recommandé de ne pas utiliser de produits contenant des diluants ou de l'acétone car ceux-ci pourraient provoquer des déformations ou un ramollissement des bords.

Parties en bois ou plaquées

Nettoyer exclusivement avec un chiffon doux imbibé d'eau et essuyer soigneusement. Ne pas frotter énergiquement car le brillant de la peinture pourrait s'altérer. Ne pas utiliser de produits contenant de l'acétone, du chlore, des diluants ou des détergents abrasifs.

Parties laquées

Nettoyer exclusivement avec un chiffon doux imbibé d'eau et essuyer soigneusement. Ne pas utiliser de produits contenant de l'acétone, du chlore, des diluants ou des détergents abrasifs. Lors des premiers nettoyages, le chiffon pourrait rester légèrement coloré, ceci est lié à la présence de poudres de peinture qui pendant l'opération de séchage réapparaissent à la surface : une fois éliminées, celles-ci ne se présentent plus.

Plans en stratifié (HPL)

Utiliser une éponge ou un chiffon humide. Pour les taches, utiliser un détergent normal pour surfaces lavables non abrasif. Il est recommandé d'essuyer parfaitement tout de suite après le nettoyage. Éviter le contact direct avec des casseroles très chaudes qui pourraient provoquer des taches de chaleur ou un rehaussement du stratifié.

Plans en aggloméré de quartz

Pour le nettoyage ordinaire, il est recommandé d'utiliser des détergents neutres et de l'eau.

En cas de plans de travail très sales, on pourra également utiliser des détergents agressifs à base acide. Bien que ce type de matériau résiste à des températures élevées, il est dans tous les cas préférable de le protéger avec des dessous-de-plat pour éviter d'y poser directement des casseroles ou des plats que l'on vient de retirer du feu.

Plan de travail en Céramique

Pour le nettoyage quotidien, il est recommandé d'utiliser des détergents neutres ou dégraissants, dilués dans de l'eau chaude, en suivant les instructions reportées sur les flacons.

Plans en Marbre/Granit/Porphyre

Pour le nettoyage ordinaire, un nettoyage rapide et l'utilisation de détergents neutres et d'eau sont recommandés.

Par ailleurs, les plans de travail peuvent être traités 1-2 fois par an avec des produits spécifiques imperméabilisants.

Pour le nettoyage des marbres et de des porphyres, il faut absolument éviter :

-Les produits acides (ex. alcool ou acide muriatique, vinaigre et jus de citron) qui auraient un effet corrosif et rendraient rugueuse et mate la surface du marbre en perdant son brillant.

-Les produits détergents contenant de l'acide fluorhydrique (HF), phosphorique (H3PO4) et chlorhydrique (HCL), qui ont le pouvoir de dissoudre complètement le quartz qui compose les silicates.

Il est possible d'utiliser de l'ammoniac, qui n'est pas acide mais basique.

Le granit par contre résiste aux acides faibles tels que alcool, vinaigre, acide citrique et aussi certains acides forts utilisés pour le nettoyage domestiques tels que l'acide muriatique (sulfurique). Dans tous les cas, il est conseillé d'utiliser les acides forts uniquement dans les cas extrêmes et après avoir essayé tous les autres détergents moins puissants.

Pour toutes les pierres naturelles, il faut absolument éviter les produits anti-calcaire.

Les pierres naturelles ne craignent pas la chaleur.

Plan de travail en Corian®

Les surfaces en Corian® peuvent être nettoyées avec des détergents ou des crèmes abrasives en effectuant des mouvements circulaires.

Rayures: la surface peut être rayée par des lames ou des objets pointus: éviter de couper ou de hacher directement sur le plan de travail.

Chaleur : la chaleur peut endommager la surface : ne pas poser de plats bouillants directement sur le plan ou sur les éviers en Corian®. Utiliser toujours un dessous de plat. Ne pas verser d'eau bouillante en grande quantité sur l'évier en Corian®.

Il est dans tous les cas possible de restaurer le Corian en le polissant: on pourra ainsi lui redonner son aspect initial, même après de plusieurs années d'utilisation.

Plan de travail en Okite®

Okite® résiste à la chaleur dans les limites de l'utilisation domestique. Il est toutefois conseillé d'utiliser un dessous de plat. Okite® ne se tache

pas, mais comme tout autre matériau se salit. Pour la saleté la plus obstinée, il est possible d'utiliser une éponge abrasive, mais il est conseillé d'éviter les solvants chimiques tels que eau de javel, vinaigre et produits pour le nettoyage à base alcaline.

Plans en Ciment

Pour le nettoyage quotidien, il est conseillé d'utiliser un chiffon en microfibre non abrasif avec un détergent neutre, par exemple multi-usage sans ammoniac. Pour un nettoyage encore moins agressif et écologique, il est possible d'utiliser de l'eau distillée et du vinaigre à environ 20/30%. Pour une saleté plus obstinée, il est possible d'utiliser des dégraissants tels que "Chanteclair" ou "Monsieur propre" toujours avec un chiffon en microfibre. N'utiliser en aucun cas acides, alcool, acétone, alcool éthylique pur ou dissolvants pour ongles.

Plans en acier INOX

Nettoyer avec de l'eau tiède. Pour les taches les plus résistantes, utiliser du vinaigre chaud dilué dans de l'eau. Si l'eau est très calcaire, nettoyer les taches blanches avec de l'eau chaude et du bicarbonate. Ne pas utiliser de produits abrasifs, de pailles de fer ou de produits contenant du chlore, tels que eau de javel ou acide muriatique. Nettoyer l'inox en respectant le sens du satinage.

Note :

Classes d'émission de formaldéhyde en Europe
Extrait de www.federlegno.it

Les panneaux à base de bois sont classés en fonction de leurs émissions de formaldéhyde en suivant les critères définis dans les normes techniques de secteur et résumés dans l'appendice B de la UNI EN 13986. Les panneaux peuvent être classés dans une des deux classes E1 ou E2. La classe d'émission est attribuée au produit en fonction des essais initiaux de type et des essais périodiques de contrôle de la production. Les paramètres qui caractérisent les panneaux de classe E1 sont les suivants :

Essais initiaux de type : tous les types de panneau doivent présenter des émissions inférieures ou égales à 0,124 mg/mc air, mesurées avec la méthode UNI EN 717-1 (méthode de la chambre) ;

Essais de contrôle de la production : les panneaux bruts de particules, de MDF ou de OSB doivent avoir un contenu de formaldéhyde inférieur ou égal à 8 mg/100 g de panneau séché dans le four, mesuré avec la méthode UNI EN 120 (méthode du perforateur). Tous les autres types de panneau, compris ceux peints, mélaminés ou plaqués, doivent présenter des émissions inférieures ou égales à 3,5 mg/mq h, si mesurées avec la méthode UNI EN 717-2 (méthode gaz-analyse).

Les panneaux de classe E1 (à basse émission) peuvent donc être utilisés sans causer une concentration d'équilibre dans l'air de la chambre d'essai (définie dans la norme UNI EN 717-1) supérieure à 0,1 ppm, limite recommandée par l'Organisation Mondiale de la Santé pour les espaces ambiants de vie et de séjour.



ПАСПОРТ НА ПРОДУКЦИЮ

kitchens 2016

La presente scheda prodotto ottempera alle disposizioni della legge del 10 aprile 1991 n.126 "Norme per l'informazione del consumatore" e al Decreto dell'8 febbraio 1997 n.101 "Regolamento d'attuazione".

Каркасы (крышки/днища/боковины/полки)

Все контейнеры изготовлены из ДСП толщиной 18 мм класса E1, водоотталкивающих V100, покрытых меламином цветов bianco, grigio antracite или decor tortora
Кромка всех панелей из ABS толщиной 1 мм.

Внутренние съемные полки оснащены заблокированными кронштейнами, в соответствии с европейской нормой, со стальным передним усилительным профилем.

Задние стенки каркасов

Панель из MDF (Medium Density Fiberboard), толщиной 3 мм в отделке меламином цветов bianco, grigio antracite и decor tortora.

Стеклопанные полки

Из серого прозрачного стекла толщ. 8 мм с заблокированными кронштейнами из замы с опорой на силиконовую резину.

Створки толщ. 18 мм (модель Grafica)

Из ДСП толщиной 18 мм класса E1 в отделке ламинатом с эффектом "scratch", Spess Art, Sablè (также крашенные в соответствии с набором цветов Valdesign); Tranchè или гладкий ламинат - кромка всех панелей из ABS толщиной 1 мм, или из панелей MDF (Medium Density Fibreboard) толщиной 18 мм класса E1, крашенных матовых или глянцевых (характеристики лакокрасочных материалов смотрите в соответствующем разделе) в соответствии с набором цветов Valdesign.

Створки толщ. 18 мм (модель Grace)

Выполнены из панелей MDF (Medium Density Fibreboard) толщиной 18 мм класса E1, крашенных матовых, глянцевых в гладкой или металлизированной отделке (характеристики лакокрасочных материалов смотрите в соответствующем разделе) в соответствии с набором цветов Valdesign.

Створки толщ. 18 мм (модель Reflex)

Из MDF (Medium Density Fibreboard) толщиной 18 мм класса E1 с покрытием ПВХ толщиной 0.3-0.5 мм с передней стороны в соответствии с набором цветов Valdesign (матовые и глянцевые); в отделке меламином bianco с задней стороны. Кромки скошены только с передней стороны, с радиусом 3 мм.

Створки толщ. 22 мм (модель Logica)

Из ДСП толщиной 22 мм класса E1 в отделке шпоном дерева в соответствии с набором цветов Valdesign (характеристики панелей и лакокрасочных материалов смотрите в соответствующем разделе); или из панелей MDF (Medium Density Fibreboard) толщиной 22 мм класса E1, крашенных матовых или глянцевых (характеристики лакокрасочных материалов смотрите в соответствующем разделе) в соответствии с набором цветов Valdesign.

Или в отделке ламинатом HPL с кромкой Unicolor толщ. 1 мм (Unicolor представляет собой крашенный материал на поверхности и по всей толщине определенных цветов, устойчивый к царапинам, сухому теплу, горячей воде).

Створки толщ. 22 мм (модель Logica Elios - Logica Rain)

Из ДСП толщиной 22 мм класса E1 в отделке шпоном дерева в соответствии с набором цветов Valdesign (характеристики панелей и лакокрасочных материалов смотрите в соответствующем разделе);

или с покрытием меламином в соответствии с набором цветов Valdesign;

или из панелей MDF (Medium Density Fibreboard) толщиной 22 мм класса E1 крашенных матовых или глянцевых (характеристики лакокрасочных материалов смотрите в соответствующем разделе) в соответствии с набором цветов Valdesign.

Створки толщ. 28 мм (модель Domus)

Из ДСП водоотталкивающего дерева толщиной 28 мм класса E1, в отделке шпоном дерева в соответствии с набором цветов Valdesign (характеристики панелей и лакокрасочных материалов смотрите в соответствующем разделе); створки в отделке шпоном с кромками толщ. 1 мм из дерева с ABS.

Или в отделке меламином, крашенные матовые или глянцевые (характеристики лакокрасочных материалов смотрите в соответствующем разделе) в соответствии с набором цветов Valdesign.

Створки толщ. 25 мм (модель Forty/5 – Soho)

Из панелей MDF (Medium Density Fibreboard) Light толщиной 25 мм со скошенными углами r 2 мм в отделке шпоном дерева в соответствии с набором цветов Valdesign (характеристики панелей и лакокрасочных материалов смотрите в соответствующем разделе);

или крашенные матовые или глянцевые (характеристики лакокрасочных материалов смотрите в соответствующем разделе) в соответствии с набором цветов Valdesign;

или в отделке цементным композитом (характеристики цементного композита смотрите в соответствующем разделе) в соответствии с набором цветов Valdesign.

Стекланные створки (модель Reef)

Рамки стеклянных створок из крашеного алюминия толщ. 16 мм в отделке bianca или brunita.

На рамках наклеиваются закаленные стекла толщ. 4 мм, крашенные глянцевые или матовые в соответствии с набором цветов Valdesign.

Дерево

Дуб крашенный: панель из европейского дуба толщ. 0.6 мм в отделке шпоном; обработка поверхности рифлением для подчеркивания текстуры дерева, затем наносится слой основы с последующим матовым окрашиванием (характеристики лакокрасочных материалов смотрите в соответствующем разделе)

Дуб Fashion Wood: панель из европейского дуба толщ. 0.6 мм в отделке шпоном; обработка поверхности рифлением для подчеркивания текстуры дерева, затем наносится лакокрасочное покрытие, легкий слой основы, с последующим нанесением слоя полиуретановой матовой катализируемой отделки (для характеристик красочных покрытий см. соответствующий раздел).

Вяз: панель из вяза толщ. 0.6 мм в отделке шпоном; на поверхности панели наносится лакокрасочное покрытие, легкий слой основы, с последующим нанесением слоя полиуретановой матовой катализируемой отделки (для характеристик красочных покрытий см. соответствующий раздел).

Лакокрасочные материалы

Для окрашивания используются только лакокрасочные материалы, соответствующие всем требованиям безопасности: в частности, в отношении отсутствия веществ, классифицированных как 1 и 2 Законом 203/88 Д.М. 1207/1990 об эмиссии растворителей, таких как трихлорэтилен, изоцианат, ацетальдегид, муравьиная кислота и т.д. Для окрашивания дерева используются пигментные смеси и матовая катализируемая полиуретановая прозрачная краска со степенью матовости от 5 до 10 глосс, устойчивая к желчению.

Полиуретановая глянцевая краска, наносимая толщиной 40/45 микрон, характеризуется степенью блеска 94/98 глосс.

Полиуретановая матовая краска, наносимая толщиной 40/45 микрон, характеризуется степенью блеска 10/15 глосс.

Глосс представляет собой параметр измерения степени матовости лакокрасочных материалов, который может быть в диапазоне от 0 (максимальная матовость) до 100 (максимальный блеск).

Цементный композит

Это однокомпонентная высокоэффективная смола.

Данная сложная смесь синтетических полимеров в водной эмульсии наносится в несколько слоев на основу при помощи шпателя.

Содержит сополимерные смолы в сложной эмульсии, воск, эмульгаторы, коалесценты, выравнивающие, инертные, вспомогательные пленочные добавки.

Стекланные створки (отличающиеся от модели Reef)

Рамки стеклянных створок из крашеного алюминия толщиной 20 мм в отделке матовая сталь, а по запросу, окрашенные в соответствии с набором цветов Valdesign.

На рамках прикрепляются закаленные стекла толщиной 4 мм в серой прозрачной отделке или прозрачные крашенные стекла в соответствии с набором цветов, определенных Valdesign, с защитной пленкой.

Стальные створки

Створки толщиной 19 мм из панели в отделке серым меламином, с внешней стороны в отделке сталью Scotch Brite толщ. 8/10.

Панели толщ. 18 мм

(задние стенки, стеновые панели, панели для окрашиваемых вытяжек, структурные боковины в отделке, боковые стенки, открытые отсеки, открытые вставки)

Из ДСП толщиной 18 мм класса E1, водонепроницаемые в следующих вариантах отделки:

ламинат с эффектом "scratch", гладкий ламинат, в отделке шпоном, покрытые ламинатом в отделке Unicolor (для характеристик различных материалов см.соответствующий раздел) - все панели с кромкой ABS толщиной 1 мм;

или из панелей MDF (Medium Density Fibreboard) крашенные глянцевые или матовые, прессованные с листом ПВХ (только с одной стороны)

Панели толщ. 22 мм

(задние стенки, боковые стенки)

Из ДСП толщиной 22 мм класса E1, водонепроницаемые в следующих вариантах отделки:

гладкий ламинат - все панели с кромкой ABS толщиной 1 мм;

или из панелей MDF (Medium Density Fibreboard) крашенные глянцевые или матовые или в отделке шпоном

Панели толщ. 28 мм

(открытая боковина, боковые стенки)

Из ДСП толщиной 30 мм класса E1; в отделке шпоном (характеристики панелей и лакокрасочных материалов смотрите в соответствующем разделе) с кромкой толщ. 1 мм из дерева с ABS.

Или в отделке меламином, с последующим нанесением глянцевого или матового покрытия (характеристики лакокрасочных материалов смотрите в соответствующем разделе) в соответствии с набором цветов Valdesign.

Панели толщ. 40 мм

(полки, L-образные полки для тумб и навесных элементов, боковые стенки)

Из ДСП толщиной 40 мм класса E1 в отделке ламинатом с эффектом scratch, Spess Art, Sablè; или в отделке шпоном (характеристики панелей и лакокрасочных материалов смотрите в соответствующем разделе) с кромкой толщ. 1 мм из дерева с ABS.

Или в отделке меламином, с последующим нанесением глянцевого или матового покрытия (характеристики лакокрасочных материалов смотрите в соответствующем разделе) в соответствии с набором цветов Valdesign.

Или в отделке ламинатом HPL с кромкой Unicolor толщ. 1 мм (Unicolor представляет собой материал, окрашенный на поверхности и по всей толщине определенных цветов, устойчивый к царапинам, сухому теплу, горячей воде).

Панели толщ. 60 мм

(Боковые стенки)

Из ДСП толщиной 60 мм класса E1 в отделке ламинатом с эффектом scratch, Spess Art, Sablè; или в отделке шпоном

(характеристики панелей и лакокрасочных материалов смотрите в соответствующем разделе) с кромкой толщ. 1 мм из дерева с ABS;

или в отделке ламинатом HPL с кромкой Unicolor толщ. 1 мм (Unicolor представляет собой материал, окрашенный на поверхности и по всей толщине определенных цветов, устойчивый к царапинам, сухому теплу, горячей воде).

Металлические структуры

(компоненты шкафа с полками, ножки полуостровной конструкции Soho, каркас для ножки Titan, структура книжного шкафа Iron)

Выполнены из стального профиля в отделке эпоксидной краской bianco или ghisa;

или в отделке матовым окрашиванием в соответствии с набором цветов Valdesign.

Крепежная фурнитура

Петли

Стальные петли с гарантией более 120.000 циклов открытия/закрытия, амортизированные, регулируются в 3-х направлениях и оснащаются быстроразъёмным соединением с клипом, угол открытия 110°, 165°.

Ящики

Стальные направляющие, выдерживающие вес от 40 до 60 кг на пару, а также гарантированные движения для 80.000 циклов открытия и закрытия. Имеют блокировку с концевым ограничителем и легко регулируются, они могут быть полностью извлечены и оснащены устройствами доводки для последних 4 см. Вышеуказанное действительно также и для глубоких ящиков, на которых, кроме того, предусмотрена металлическая штанга, увеличивающая вместимость по высоте (не для линии Vionaro).

Днище и задняя стенка ящиков из ДСП толщиной 16 мм класса E1 в отделке меламином цвета grigio goffrato или grigio antracite.

Крепежная фурнитура для навесных элементов

Из штампованного ABS со стальным крючком и стальным покрытием.

Имеет две регулировки и в паре выдерживает вес 130 кг (внимание: следует всегда проверять также прочность стены, на которую навешиваются элементы мебели). В серийной комплектации ими оснащаются также колонны и тумбы глубиной менее 45 см во избежание опрокидывания.

Крепеж для навесных тумб/колонн

Из стали с пластиковым покрытием.

Предусмотрены две регулировки и в паре выдерживает вес 200 кг (внимание: следует всегда проверять также прочность стены, на которую навешиваются элементы мебели).

Ножки

Тумбы и колонны укомплектованы ножками из ABS-пластика с регулировкой по высоте 2 см.

Цоколи

Цоколи могут быть из пластика с покрытием из ПВХ в отделке матовая сталь, или по заявке из алюминия в отделке матовая сталь, или крашенные в соответствии с набором цветов Valdesign. Все цоколи оснащены резиновой прокладкой и крючком для крепления ножек.

Днище холодильника

Из ABS-пластика с решеткой для проветривания холодильника, а также деревянными штифтами.

Днище тумбы под мойку

Днище тумбы под мойку имеет покрытие из анодированного алюминия, которое защищает днище от конденсата сифона, утечек воды и коррозионного воздействия моющих средств.

Ручки

Все ручки металлические (сталь, зама, алюминий), окрашенные в отделке рифленый никель или крашенные в соответствии с набором цветов Valdesign.

Механизмы

Характеристики механизмов открытия навесных створок с вертикальным движением / vasistas / книжкой и выдвижных аксессуаров на направляющих для тумб, навесных элементов и колонн смотрите в паспорте на элемент, вкладываемый Valdesign, вовнутрь соответствующего каркаса, на этапе монтажа.

Сушилка для тарелок

Все сушилки для тарелок изготовлены из нержавеющей стали, установлены на алюминиевой раме и оснащены пластиковым поддоном.

Навесные сушилки для тарелок с распашными створками в комплектации оснащены петлями с углом открытия 165°.

Рабочие поверхности/боковины

Столешницы из ламината HPL.

Ламинат представляет собой покрытие на основе феноловых или меламиновых смол, которое наносится на ДСП.

Ламинат HPL (или высокой плотности, высокого давления) представляет собой ламинат, удовлетворяющий нормы EN 438/1 и характеризующийся высоким уровнем непроницаемости, устойчивости и прочности. Столешницы из ламината HPL, поставляемые Valdesign, в отделке как панели, так и кромки Unicolor толщ. 1 мм (Unicolor представляет собой крашенный материал на поверхности и по всей толщине определенных цветов, устойчивый к царапинам, сухому теплу, горячей воде).

Столешницы из Corian®

Corian® представляет собой композитный материал, реализованный из смеси 1/3 акриловой смолы (полиметилметакрилат) и 2/3 натуральных минералов (тригидрат алюминия) с добавлением цветным пигментов. Corian® – прочный, гигиеничный, антистатический, стойкий к появлению пятен и к воздействию света материал, идеальный для изготовления рабочих поверхностей для кухни.

Столешницы Okite®

Okite® - композит кварца (четвертый в мире по твердости материал) и полиэфирной смолы (используемой в минимальной части со связующей функцией кварцевых частиц). Сохраняет все физико-механические характеристики соответствующего камня, поэтому является устойчивым к ударам, царапинам и кислотам бытового назначения. Кроме того, сертифицирован американским органом "NSF" для возможности размещения в зонах, предназначенных для приготовления пищи.

Столешницы из мрамора / гранита/ порфира

Натуральные камни с различными физическими характеристиками, в зависимости от их происхождения и типологии, обрабатываемые в плитах, а также при использовании специальных средств, придающих характеристики непроницаемости.

Столешницы из керамики

Керамика с высокими эксплуатационными характеристиками, идеальный материал для применения в качестве рабочих поверхностей для кухни. Этот материал не царапается, не пачкается, обладает стойкостью к воздействию температур и огня, а благодаря своей низкой степени абсорбции, является идеальным при контакте с пищевыми продуктами и их обработке.

Столешницы из агломератов кварца

Кварцевые композитные материалы представляют собой высоко плотные материалы с низким уровнем абсорбции, поэтому устойчивы к воздействию кислот, не поглощают жидкости, запахи или пищевые жиры, легко чистятся и гарантируют гигиенические характеристики, являются устойчивыми к большей части пятен, царапинам. Не нуждаются в какой-либо поверхностной обработке.

Столешницы из цементным композитом

Столешница из панелей MDF (Medium Density Fibreboard) толщиной 20 - 30 мм в отделке смесью синтетических полимеров, придающих материальный эффект, напоминающий необработанный цемент. Пропускает воздух. Превосходная водонепроницаемость, а также устойчивость к кислотам и щелочам. Устойчивость поверхностей к воздействию холодных жидкостей EN 12720:2009. Класс F в соответствии с UNI 10944. Устойчивость поверхностей к воздействию сухого пара EN 12722:2009. Класс C в соответствии с UNI 10944. Устойчивость поверхностей к воздействию влажного пара EN 12721:2009. Класс A в соответствии с UNI 10944. Не содержит каких-либо опасных веществ для человека и окружающей среды

Нержавеющая сталь

Столешница из ДСП класса E1, пазы в отделке пластиной из нержавеющей стали 10/10 или 15/10 или 40/10 AISI 304, насыщенной хромой и никелем, максимально устойчивой к коррозии. Отделка поверхностей обеспечивается путем обработки рифлением Scotch Brite, которая предупреждает скопление грязи и бактерий, гарантирует оптимальную устойчивость к царапинам и обладает особым эстетическим эффектом.

Профильные рейки

Профильные рейки могут быть из ламината HPL с кромкой Unicolor толщ. 1 мм или из пластикового материала с покрытием из алюминия в отделке матовая сталь, или из кварцевого агломерата, Okite®, Corian®, мрамора, гранита, нержавеющей стали или керамики

Обслуживание

Облагороженные и ламинированные детали

Их следует очищать мягкой салфеткой и жидким моющим средством, промывать и тщательно протирать насухо. Ни в коем случае не следует использовать абразивные или агрессивные средства, которые содержат спирт и растворители. Рекомендуется не пользоваться средствами, содержащими разбавители или ацетон, так как они могут вызвать деформации или размягчение краев панелей.

Деревянные детали или в отделке шпоном

Их следует очищать только мягкой салфеткой, смоченной водой, после чего аккуратно протереть насухо. Не следует тереть слишком энергично, так как от этого может ухудшиться блеск лака. Не следует использовать средства, содержащие ацетон, хлор, разбавители или абразивные моющие средства.

Крашенные детали

Их следует очищать только мягкой салфеткой, смоченной водой, после чего аккуратно протереть насухо. Не следует использовать средства, содержащие ацетон, хлор, разбавители или абразивные моющие средства. Во время первых чисток салфетка может слегка окраситься, это связано с наличием лаковой пыли, которая при осуществлении сушки вновь появляется на поверхности: после ее удаления, она больше не будет появляться.

Столешницы из ламината (HPL)

Следует использовать губку или сырую тряпку. Для устранения пятен необходимо использовать обычное моющее не абразивное средство для моющихся поверхностей. Рекомендуется хорошо протирать сразу же после чистки. Следует избегать прямого контакта с очень горячими кастрюлями, которые могут вызвать появление термопятен или поднятие ламината.

Столешницы из кварцевых агломератов

Для обычной чистки рекомендуется использовать нейтральные чистящие средства и воду. В случае если рабочие поверхности слишком загрязнены, можно использовать также агрессивные чистящие средства на кислотной основе. Несмотря на то, что этот материал устойчив к воздействию высоких температур, целесообразно защитить его с помощью подставок для кастрюль во избежание прямого контакта с поверхностями кастрюль и посуды, только что снятой с огня.

Столешницы из керамики

Для ежедневной чистки рекомендуется использовать нейтральные чистящие или обезжиривающие средства, разбавленные в горячей воде, следуя инструкциям, приведенным на упаковках.

Столешницы из мрамора/гранита/порфира

Для обычной чистки рекомендуется использовать нейтральные чистящие средства и воду. Кроме того, столешницы могут 1-2 раза в год обрабатываться специальными средствами, придающими характеристики непроницаемости.

Для чистки мрамора и порфира следует избегать использования следующих средств:

-Кислотные вещества (например, спирт или хлористоводородная кислота, уксус и лимонный сок), обладающие коррозионным эффектом и делающие поверхность мрамора шероховатой и матовой, с соответствующей утратой блеска.

-Моющие средства, содержащие фтористоводородную (HF), фосфористую (H₃PO₄) и соляную кислоту (HCl), обладающие способностью разрушения кварца, образующего силикаты.

Можно использовать аммиак, но не на кислотной основе.

Гранит устойчив к слабым кислотам, таким как спирт, уксус, лимонная кислота, а также к некоторым сильным кислотам, которые используются при домашней уборке, например, хлористоводородная (серная) кислота. В любом случае, рекомендуется использовать сильные кислоты только в крайних случаях, первоначально пробуя другие средства.

Для всех натуральных камней категорически запрещается использование средств против накипи.

Натуральный камень не боится воздействия тепла.

Столешницы из Corian®

Поверхности из Corian® могут очищаться круговыми движениями с помощью абразивных чистящих средств или паст. Царапины: поверхность может быть поцарапана режущими или острыми предметами: следует избегать резки или измельчения продуктов непосредственно на рабочей поверхности.

Тепло: тепло может повредить поверхность – не следует ставить раскалённые сковороды непосредственно на рабочую поверхность или на кухонные мойки из кориана. Следует всегда использовать подставку для кастрюль.

Не следует выливать кипящую воду в больших количествах в кухонную мойку из Corian®

Признаки старения можно удалить с помощью полировки: так, даже спустя много лет, можно вернуть рабочей поверхности ее первоначальный вид.

Столешницы из Okite®

Okite® устойчив к воздействию тепла в пределах бытового использования, тем не менее, рекомендуется использовать подставку для кастрюль. На Okite® не появляются пятна, но так же как и любые другие материалы, он пачкается. Для удаления самых стойких загрязнений можно воспользоваться абразивной губкой, однако, рекомендуется избегать химических растворителей, таких как отбеливатель, ацетон и чистящие средства, содержащие щёлочь.

Столешницы из цемента

Для ежедневной чистки рекомендуется использовать не абразивную тряпку из микрофибры, а также нейтральное моющее средство, например универсальное без аммиака. Для еще менее агрессивной и экологичной очистки можно использовать дистиллированную воду и уксус в объеме приблизительно 20/30%. Для более стойких загрязнений можно использовать обезжириватели "Chanteclair" или "Mastro lindo", с использованием тряпки из микрофибры. Категорически запрещается использовать кислоты, спирт, ацетон, неразбавленный этиловый спирт или жидкость для снятия лака.

Столешницы из нержавеющей стали

Их следует очищать с помощью теплой воды. Для удаления более стойких пятен следует воспользоваться теплым уксусом, разбавленным в воде. Если вода содержит очень много извести, следует смыть белые пятна двууглекислой солью, растворенной в теплой воде. Не следует использовать абразивные материалы, мочалки из металлических стружек и средства, содержащие хлор, такие как отбеливатель, соляная кислота. Следует позаботиться о чистке в направлении сатинирования.

Примечание:

Европейские классы эмиссии формальдегидов

Выдержка из www.federlegno.it

Деревянные панели классифицируются на основе их эмиссии формальдегидов, согласно критериям, определенных в соответствующих технических нормах и приведенных в приложении В UNI EN 13986. Панели могут быть классифицированы в один из двух классов E1 или E2. Класс эмиссии присваивается продукту на основе начальных типовых испытаний, а также периодических производственных контролей. Параметры, характеризующие панели класса E1, являются следующими:

Типовые начальные испытания: для всех типов панелей предусмотрены эмиссии, меньшие или равные 0,124 мг/куб.м воздуха, замеренные методом UNI EN 717-1 (камерный метод);

Производственные контроли: ДСП, панели MDF или OSB должны иметь содержание формальдегида, меньшее или равное 8 мг/100 г для панели, высушенной в печи, замеренное методом UNI EN 120 (метод перфоратора). Для всех других типов панелей, в том числе окрашенных, облагороженных или с нанесенным покрытием, предусматривается уровень эмиссии, меньший или равный 3,5 мг/куб.м ч, при измерении методом UNI EN 717-2 (метод газового анализа).

Панели класса E1 (низкой эмиссии) могут использоваться, не обуславливая концентрацию в воздухе испытательной камеры (определенную нормой UNI EN 717-1) более 0,1 част.мил., предел, рекомендуемый Мировой организацией здравоохранения для жилых помещений.